



Öltemperiereinheit OTE 300/400 – 160E –500- 130KU-Eco1

Prinzip:	Wärmeträgerkreislauf, geschlossen, mit Kaltölvorlage im Ausdehnungsbehälter, Erhitzer und Kühler zwangsdurchströmt. Ein Energiepufferbehälter von 500l kann Wärme aus dem Verbraucher beim Abkühlen puffern und beim erneuten Heizen des Verbrauchers diese Wärme wieder verwenden. Dadurch wird 30% des Energieverbrauchs beim Heizen oder Kühlen gespart.
Umlaufmedium:	Wärmeträgeröl SH oder Therminol 66
Betriebsüberdruck:	0 – 6 bar
Temperaturbereich:	bis 300°/400C
Temperaturregler:	SPS
Heizsystem:	Durchlauferhitzer
Heizmedium:	elektrische Energie
Heizleistung:	160 kW elektrisch
Stellglied Heizen1:	3-Wege-Motorventil Y2 zur Temperaturregelung und Pufferumgehung
Stellglied Heizen2:	Schützensteuerung der elektrischen Heizstäbe
Stellglied Kühlen1:	3-Wege-Motorventil Y2 Temperaturregelung und Pufferumgehung

Überblick





Öltemperiereinheit OTE 300/400 – 160E –500- 130KU-Eco1

Stellglied Kühlen 2:	3-Wege-Ventil Y1 zur Kühlerumgehung
Kühlsystem:	129 kW bei 115°C Vorlauftemperatur und 20°C Kühlwassereintrittstemperatur
Kühlwassermenge.	10 m ³ /h
Pumpensystem:	Kreiselpumpe, Speck TOE GA-032-200
Fördermenge:	30 m ³ /h
Förderhöhe:	40 m FIS
Anschlussleistung:	5,5 kW
Füllmenge Öl:	750 l
Expansionsgefäß:	265 l
Expansionsvolumen:	60 l
Max. externes Volumen:	250 l
Steuerung:	PID- Regler
Anschlüsse:	
Ölkreislauf:	DN 65, PN 16 (Flansch DIN 2633)
Kühlwasser:	R 1 ½ " (Außengewinde)
Steuerspannung	230V/50HZ
Elektr. Anschluss	3 x 380 - 415 V, 50 Hz
Schaltschrank	nach IEC 60204, IEC 61439
Farbe:	RAL 7035 lichtgrau



Öltemperiereinheit OTE 300/400 – 160E –500- 130KU-Eco1

Abmessungen /

Leergewicht: (2000 x 1300 x 2350 mm L x B x H) / ca. 1500 kg

Ventilspannung: 230 V

Steuerspannung: 230 V

Regelung: PID Regler

Lieferumfang:

- Konstruktive Ausarbeitung und Zeichnungserstellung
- R+I-Fließbild
- Funktionsbeschreibung
- Druckbehälterfertigung nach ASME
- Fertigungsterminplanung (4 – wöchentlich)
- Dokumentation