



Wassertemperiereinheit WTE 100 – 6E – 20KU

Prinzip:	drucküberlagertes, geschlossenes Zwangsumlaufsystem mit Elektrodurchlauferhitzer und Durchlaufkühler (Plattenwärmetauscher) zur Verbrauchertemperatur
Umlaufmedium:	Wasser
Betriebsüberdruck:	saugseitig: 0 - 5 bar Druckseitig: < 6 bar
Temperaturbereich:	10 bis 100 °C
Heizsystem:	Durchlauferhitzer
Heizmedium:	elektrische Energie
Heizleistung:	6 kW
Stellglied Heizen:	Schütze
Kühlsystem:	indirekt über Wärmetauscher
Kühlmedium:	Kühlwasser, minimaler Kühlwasserdruck 2,5 bar, maximaler Kühlwasserdruck 5 bar,
Kühlleistung:	20 kW bei 40°C Vorlauf- und 15°C Kühlwassereintrittstemperatur
Kühlwasserbedarf:	ca. 1 m ³ /h
Stellglied Kühlen:	Magnetventil kühlwasserseitig

Überblick





Wassertemperiereinheit WTE 100 – 6E – 20KU

Pumpensystem:	Kreiselpumpe
Pumpendaten:	Förderhöhe max. 37 m, Fördermenge max. 4 m ³ /h Arbeitspunkt: 3,6 m ³ /h bei 25 m
Nennleistung Motor:	0,5 kW
Mechanischer Aufbau:	Anschlussfertig mit allen erforderlichen Bauteilen auf lackiertem Gestell mit Verkleidungsblechen, Verrohrung und Armaturen aus Stahl bzw. Sphäroguss oder Messing, Ausdehnungsgefäß (12 l), manuelle Befüllung des Umlaufsystems über separaten Anschluss.
Elektrischer Aufbau:	mit elektrischer Steuerung und Regelung, alle elektrischen Komponenten sind in einem Schaltkasten (Schutzart IP54) untergebracht
Ventilspannung:	230 V
Steuerspannung:	230 V
Regelung:	3-Punkt-PID-Regler zur Ansteuerung der Heizungsschütze und dem Kühlen-Regelventil
Elektrischer Anschluss:	
Netzanschluss:	400 V / 50Hz, auf Klemme
Mechanische Anschlüsse:	Umlaufkreis: R 3/4" IG Kühlwasser: R 1/2 "IG



Wassertemperiereinheit WTE 100 – 6E – 20KU

Abmessungen (ca.): Länge: ca. 800 mm

Höhe: ca. 750 mm

Breite: ca. 300 mm

Farbe: RAL 7035

Lieferumfang:

- Konstruktive Ausarbeitung und Zeichnungserstellung
- R+I-Fließbild
- Funktionsbeschreibung
- Druckbehälterfertigung nach DGRL
- Dokumentation deutsch englisch

