

Wassertemperiereinheit WTE 100 – 6E – 20KU

Typ WTE-100-6E-20KU

Prinzip:	drucküberlagertes, geschlossenes Zwangsumlaufsystem mit Elektrodurchlauferhitzer und Durchlaufkühler (Plattenwärmetauscher) zur Verbrauchertemperierung	
Umlaufmedium:	Wasser	
Betriebsüberdruck:	saugseitig: 0 - 5 bar Druckseitig: < 6 bar	
Temperaturbereich:	10 bis 100 °C	
Heizsystem:	Durchlauferhitzer	
Heizmedium:	elektrische Energie	
Heizleistung:	6 kW	
Stellglied Heizen:	Schütze	
Kühlsystem:	indirekt über Wärmetauscher	
Kühlmedium:	Kühlwasser, minimaler Kühlwasserdruck 2,5 bar, maximaler Kühlwasserdruck 5 bar,	
Kühlleistung:	20 kW bei 40°C Vorlauf- und 15°C Kühlwassereintrittstemperatur	
Kühlwasserbedarf:	ca. 1 m³/h	
Stellglied Kühlen:	Magnetventil kühlwasserseitig	
Pumpensystem:	Kreiselpumpe	
Pumpendaten:	Förderhöhe max. 37 m, Fördermenge max. 4 m³/h Arbeitspunkt: 3,6 m³/h bei 25 m	
Nennleistung Motor:	0,5 kW	
Mechanischer Aufbau:	Anschlussfertig mit allen erforderlichen Bauteilen auf lackiertem Gestell mit Verkleidungsblechen, Verrohrung und Armaturen aus Stahl bzw. Sphäroguss oder Messing, Ausdehnungsgefäß (12 l), manuelle Befüllung des Umlaufsystems über separaten Anschluss.	

Elektrischer Aufbau: mit elektrischer Steuerung und Regelung, alle elektrischen Komponenten sind in einem Schaltkasten (Schutzart IP54) untergebracht

Ventilspannung: 230 V

Steuerspannung: 230 V

Regelung: 3-Punkt-PID-Regler zur Ansteuerung der Heizungsschütze und dem Kühlen-Regelventil

Elektrischer Anschluss:

Netzanschluss: 400 V / 50Hz, auf Klemme

Mechanische Anschlüsse: Umlaufkreis: R 3/4" IG
Kühlwasser: R 1/2 "IG

Abmessungen (ca.): Länge: ca. 800 mm
Höhe: ca. 750 mm
Breite: ca. 300 mm

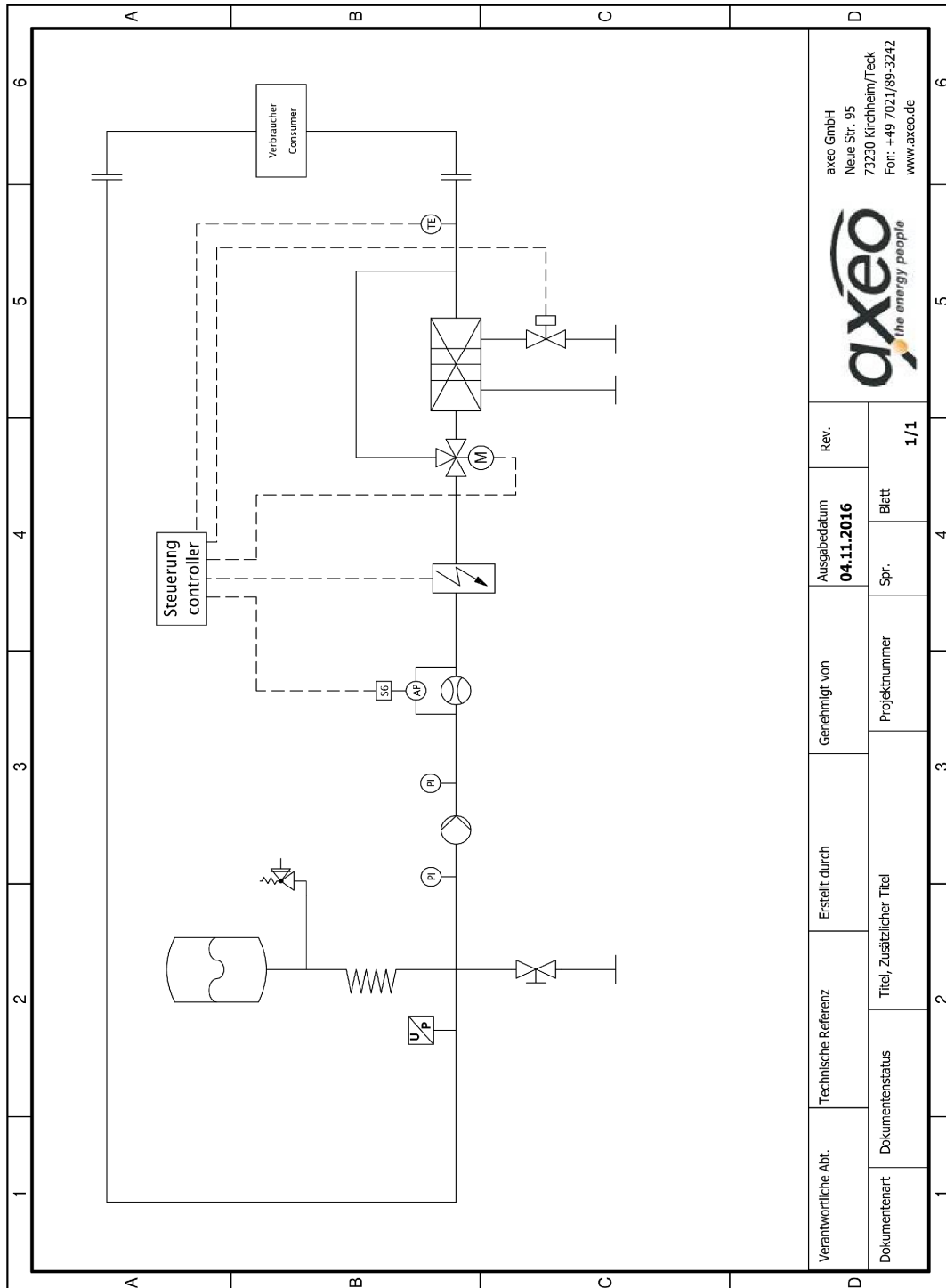
Technische Änderungen vorbehalten

Farbe: RAL 7035

Lieferumfang:

- Konstruktive Ausarbeitung und Zeichnungserstellung
- R+I-Fließbild
- Funktionsbeschreibung
- Druckbehälterfertigung nach DGRL
- Dokumentation deutsch englisch

R&I Schema



Technische Änderungen vorbehalten