

Öltemperiereinheit OTE 300/400 – 160E –500- 130KU-Eco1

Typ OTE 300/400-160E-500-130KU-Eco1

Prinzip:

Wärmeträgerkreislauf, geschlossen, mit Kaltölvorlage im Ausdehnungsbehälter, Erhitzer und Kühler zwangsdurchströmt.
Ein Energiepufferbehälter von 500l kann Wärme aus dem Verbraucher beim Abkühlen puffern und beim erneuten Heizen des Verbrauchers diese Wärme wieder verwenden. Dadurch wird 30% des Energieverbrauchs beim Heizen oder Kühlen gespart.



Umlaufmedium:

Wärmeträgeröl SH oder Therminol 66

Betriebsüberdruck:

0 – 6 bar

Temperaturbereich:

bis 300°/400C

Temperaturregler:

SPS

Heizsystem:

Durchlauferhitzer

Heizmedium:

elektrische Energie

Heizleistung:

160 kW elektrisch

Stellglied Heizen1:

3-Wege-Motorventil Y2 zur Temperaturregelung und Pufferumgehung

Stellglied Heizen2:

Schützensteuerung der elektrischen Heizstäbe

Stellglied Kühlen1:

3-Wege-Motorventil Y2 Temperaturregelung und Pufferumgehung

Stellglied Kühlen 2:

3-Wege-Ventil Y1 zur Kühlerumgehung

Kühlsystem:

129 kW bei 115°C Vorlauftemperatur und 20°C

Kühlwassereintrittstemperatur

Kühlwassermenge:

10 m³/h

Pumpensystem:

Kreiselpumpe, Speck TOE GA-032-200

Fördermenge:

30 m³/h

Förderhöhe:

40 m FIS

Anschlussleistung:

5,5 kW

Füllmenge Öl:

750 l

Expansionsgefäß:

265 l

Expansionsvolumen: 60 l
Max. externes Volumen: 250 l
Steuerung: PID- Regler

Anschlüsse:

Ölkreislauf: DN 65, PN 16 (Flansch DIN 2633)
Kühlwasser: R 1 ½ " (Außengewinde)
Steuerspannung 230V/50HZ
Elektr. Anschluss 3 x 380 - 415 V, 50 Hz
Schaltschrank nach IEC 60204, IEC 61439
Farbe: RAL 7035 lichtgrau

Abmessungen /

Leergewicht: (2000 x 1300 x 2350 mm L x B x H) / ca. 1500 kg

Ventilspannung: 230 V

Steuerspannung: 230 V

Regelung: PID Regler

Lieferumfang:

- Konstruktive Ausarbeitung und Zeichnungserstellung
- R+I-Fließbild
- Funktionsbeschreibung
- Druckbehälterfertigung nach ASME
- Fertigungsterminplanung (4 – wöchentlich)
- Dokumentation