

## Öltemperiereinheit OTE-400-72/96/120/180/250E-80/130/180/250KU

### Technische Spezifikation:

<b>Einsatzbereich:</b>	20-400°C (Medium Therminol VP1)
<b>Heizleistungen:</b>	72/96/120/180/250 kW el.
<b>Heizsteuerung:</b>	Schütze und SSR
<b>Kühlleistung:</b>	80/130/180/250 kW bei 100 °C und 15 °C Kühlwasser über Edelstahlkühler
<b>Kühlersteuerung:</b>	3-Wege Kühlerumgehung (KU) DN 50/65/80, PN 40 mit Endschalter und Stellungsregler
<b>Pumpenleistung:</b>	Druckbetrieb – max. 40 m max. 30/50 m³/h Kennlinienpunkt: 28/48 m³/h bei 40 m
<b>Anschlüsse:</b>	zur Presse
<b>Ölkreislauf:</b>	DN 50/65/80 (VL/RL)
<b>Kühlwasser:</b>	R 1“/1 ½ “/2“
<b>Drucküberlagerung:</b>	Stickstoff 12 bar
<b>Ausführung:</b>	Hochtemperaturstähle und –Pumpe Schrauben Edelstahl
<b>Ausdehnungsgefäß:</b>	90/120/260l (für max. 240 l externes Volumen)
<b>Elektrik:</b>	nach VDE im Schaltkasten
<b>Steuer-Spannung:</b>	24VDC/ 230 V, 50 Hz
<b>Steuerung:</b>	PID Regler mit 3 Punktregler Heizen/Kühlen
<b>Temperaturüberwachung:</b>	automatisch über Regler
<b>Temperaturbegrenzung:</b>	über Kapillarrohrbegrenzer
<b>Zertifikat:</b>	DGRL, SELO (China) / IBR (Indien)
<b>Aufbau:</b>	Gehäuse mit integriertem Schaltkasten nach VDE
<b>Farbe:</b>	RAL 7035 lichtgrau
<b>Abmessungen:</b>	ca. 2300 x 1306 x 2100 (L x B x H)
<b>Leergewicht:</b>	ca. 800/ 1000/ 1300 kg



Technische Änderungen vorbehalten