

Öltemperiereinheit OTE-400-72/96/120/180/250E-80/130/180/250KU

Technische Spezifikation:

Einsatzbereich:	20-400°C (Medium Therminol VP1)
Heizleistungen:	72/96/120/180/250 kW el.
Heizsteuerung:	Schütze und SSR
Kühlleistung:	80/130/180/250 kW bei 100 °C und 15 °C Kühlwasser über Edelstahlkühler
Kühlersteuerung:	3-Wege Kühlerumgehung (KU) DN 50/65/80, PN 40 mit Endschalter und Stellungsregler
Pumpenleistung:	Druckbetrieb – max. 40 m max. 30/50 m ³ /h Kennlinienpunkt: 28/48 m ³ /h bei 40 m
Anschlüsse:	zur Presse
Ölkreislauf:	DN 50/65/80 (VL/RL)
Kühlwasser:	R 1“/1 ½ “/2“
Drucküberlagerung:	Stickstoff 12 bar
Ausführung:	Hochtemperaturstähle und –Pumpe Schrauben Edelstahl
Ausdehnungsgefäß:	90/120/260l (für max. 240 l externes Volumen)
Elektrik:	nach VDE im Schaltkasten
Steuer-Spannung:	24VDC/ 230 V, 50 Hz
Steuerung:	PID Regler mit 3 Punktregler Heizen/Kühlen
Temperaturüberwachung:	automatisch über Regler
Temperaturbegrenzung:	über Kapillarrohrbegrenzer
Zertifikat:	DGRL, SELO (China) / IBR (Indien)
Aufbau:	Gehäuse mit integriertem Schaltkasten nach VDE
Farbe:	RAL 7035 lichtgrau
Abmessungen:	ca. 2300 x 1306 x 2100 (L x B x H)
Leergewicht:	ca. 800/ 1000/ 1300 kg



Technische Änderungen vorbehalten